Завод РТИ BOREX

г. Екатеринбург, ул Посадская 16-А
Тел. (343)310-24-31, 8-800-500-24-31
Сайт: www.rtiek.ru
e-mail: td.rti@yandex.ru

Опросный лист

Изготовитель-поставщик: Завод РТИ «Борекс»	Заказчик:

Наименование группы показателей	Показатель	Значение показателя
1.Транспортируемый груз	Тип груза Насыпная плотность, у, т/м^3 Максимальный размер кусков, мм	
2.Производительность	Часовой грузопоток, Qт/час или м^3/час (при наличии нескольких пунктов загрузки указывается их расположение на трассе конвейера и часовой грузопоток от каждого пункта загрузки, см. п.13)	
3.Конвейерная лента	Ширина ленты, В, мм	
	Скорость движения ленты v, м/с	
	Заказываемая длина, м	
	Длина ленты, навешиваемой на конвейер, м	
	Тип ленты: - резинотканевая - шевронная - ПВХ, ПУ	
	Исполнение: - общего назначения - трудновоспламеняющаяся - трудносгораемая - теплостойкая - морозостойкая - повышенной теплостойкости - пищевая - электропроводящая	
	Количество прокладок	

	Толщина обкладок - рабочая - нерабочая	
	Способ соединения ленты	
	Заказываемая длина рулона ленты, м	
4.Место установки конвейера*	Карьер Шахта/рудник Температура окружающей среды, °С	
5.Тип конвейера** Кинематическая схема конвейера с воспроизведением. Схемы обводки лентой приводных барабанов, расположения приводных блоков и натяжного устройства. Приводится в п.12	2Л120В стационарный изменяющийся длины / пределы изменения и шаг изменения длины / передвижной для перевозки груза и людей	
6.Характеристика трассы транспортирования	Длина конвейера, м	
	Длина транспортирования, L, м	
	Горизонтальный	
	Транспортирование вверх	
	Транспортирование вниз	
	Перепад высоты транспортирования, H, м /при наличии участков трассы с различными углами наклона схема трассы обязательна, см.п.13/	
7.Роликоопоры	Верхняя ветвь: - желобчатая - плоская Количество роликов в роликоопоре Диаметр ролика, мм Расстояние между роликоопорами	

	Имеется разворот боковых роликов в горизонтальной плоскости	
	Нижняя ветвь - плоская - желобчатая Количество роликов в роликоопоре Диаметр ролика, мм Расстояние между роликоопорами	
8.Приводной барабан	Наличие футеровки	
	Диаметр (с футеровкой), мм	
	Наличие влаги и пыли между барабаном и лентой	
	Угол обхвата лентой, град.	
9.Натяжное устройство	Тип Усилие натяжного барабана, кН Ход натяжного барабана, м	
10.Разгрузка конвейера	Через головной барабан сбрасывателем с помощью разгрузочной тележки / на кинематической схеме указывается ход разгрузочной тележки /	
11.Тип привода***	Только головной	
	Только хвостовой	
	Головной и хвостовой	
	Головной и промежуточный	
	Число приводных барабанов в головном приводе, шт	
	Число приводных барабанов в хвостовом приводе, шт	
	Число промежуточных приводов, шт	
	Мощность одного приводного блока, кВт	
	Число приводных блоков, шт	
	Общая установленная мощность электропривода, кВт	
	Наличие пускорегулирующих устройств (гидромуфта, пусковой реостат и т.д.)	
	Тип пускорегулирующего устройства	

Завод РТИ BOREX
г. Екатеринбург, ул Посадская 16-А
Тел. (343)310-24-31, 8-800-500-24-31
Сайт: www.rtiek.ru
e-mail: td.rti@yandex.ru

	Кратность пускового момента, М	
12.Кинематическая схема конвейера		
13.Схема трассы конвейера		

*) ставится «да» в строчке, соответствующей месту установки конвейера или указывается место установки конвейера, если его нет в Анкете

**) для шахтных конвейеров указывается его обозначение (1Л80У, 2ЛУ100, 2ЛТ80У, 2Л120В и т.д.)

***) расстояние между промежуточными приводами, между промежуточным приводом и головным указывается в п.1.2

****) при использовании приводных блоков разной мощности ее значение указывается на кинематической схеме п.12

Дата составления анкеты _____

Завод РТИ
BOREX

г. Екатеринбург, ул Посадская 16-А
Тел. (343)310-24-31, 8-800-500-24-31
Сайт: www.rtiek.ru
e-mail: td.rti@yandex.ru

Должностное лицо / ФИО / Подпись с печатью Заказчика